

Испытательная лаборатория
 Общества с ограниченной ответственностью «МЕЛИСС»
 Аттестат аккредитации РОСС RU.31578.04ОЛН0.ИЛ16
 Срок действия с 07.12.2020 г. по 06.12.2023 г.
 Адрес: 140080, Московская обл., г. Лыткарино, промзона Тураево, стр. 55



Утверждаю:
 Начальник ИЛ
 Богданов В.С.

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 002/D-12/04/21
 от 12.04.2021 года**

1. Наименование и адрес заявителя	Общество с ограниченной ответственностью «ПСК ЭЛИТФАСАД» Адрес: 143422, РОССИЯ, Московская область, Красногорский район, село Петрово-Дальнее, Иммуноклиника №3, помещение I
2. Характеристика объекта испытаний	Изделия из стеклофибробетона для устройства декоративных и облицовочных элементов фасадов зданий
3. Наименование и адрес изготовителя	Общество с ограниченной ответственностью «ПСК ЭЛИТФАСАД» Адрес: 143422, РОССИЯ, Московская область, Красногорский район, село Петрово-Дальнее, Иммуноклиника №3, помещение I
4. Отбор образцов	Отбор образцов произведен в соответствии с ГОСТ 31814-2012, акт отбора образцов № 002/D-12/04/21
5. Идентификационный номер образца	№ 002/D-12/04/21
6. На соответствие требованиям	ГОСТ Р 58757-2019 Изделия из стеклофибробетона для устройства декоративных и облицовочных элементов фасадов зданий. Технические условия.
7. Цель испытания	Целью испытаний является установление соответствия изделий из стеклофибробетона для устройства декоративных и облицовочных элементов фасадов зданий, требованиям ГОСТ Р 58757-2019 Изделия из стеклофибробетона для устройства декоративных и облицовочных элементов фасадов зданий. Технические условия.
8. Условия окружающей среды при проведении испытаний	Температура окружающего воздуха 20-22 °С Относительная влажность воздуха 66...68% Атмосферное давление 746...750 мм рт. ст.

9. Результат испытаний

Инженер-испытатель: Игошин К.Д.

Показатель (характеристика)	Методика испытаний	Нормируемое значение	Результат испытаний
1	2	3	4
Отклонения от проектных размеров СФБ изделий, мм: По длине и ширине	ГОСТ Р 58757-2019	±3,5	+1,0
Толщина несущего слоя изделия	ГОСТ Р 58757-2019	должна быть не менее 15 мм.	25 мм
Допускаемое отклонение по толщине несущего слоя изделия	ГОСТ Р 58757-2019	не должно превышать 10% проектного размера	5% проектного размера
Толщина несущего слоя в месте установки интегрированного штучного изделия	ГОСТ Р 58757-2019	должна быть не менее 12 мм	20мм
Отклонения от проектного положения элементов узлов крепления в плоскости изделия, не более, мм	ГОСТ Р 58757-2019	+10	+6

Протокол испытаний № 002/D-12/04/21 от 12.04.2021 года

Лист 1 из 3

Показатель (характеристика)	Методика испытаний	Нормируемое значение	Результат испытаний
1	2	3	4
Максимальная стрела подъема, не более, мм	ГОСТ Р 58757-2019	+2,5	+1,4
Непрямолинейность профиля лицевых плоских поверхностей и боковых граней изделий	ГОСТ Р 58757-2019	не должна превышать 1,5 мм	0,8 мм
Неперпендикулярность боковых граней	ГОСТ Р 58757-2019	не должна превышать 2,0 мм.	1,0 мм
Площадь прилива в плоскости сопряжения	ГОСТ Р 58757-2019	должна быть не менее 100 см ²	120 см ²
Усилие вырыва узла крепления из тела изделия	ГОСТ Р 58757-2019	не должно быть менее 5 кН.	12 кН
Диаметр, мкм, не менее	ГОСТ Р 58757-2019	12	24
Плотность, г/см ³ , не менее	ГОСТ Р 58757-2019	2,5	3,9
Модуль упругости, МПа, не менее	ГОСТ Р 58757-2019	65000	68000
Прочность на растяжение, МПа, не менее	ГОСТ Р 58757-2019	1800	2150
Удлинение при разрыве, %, не более	ГОСТ Р 58757-2019	3,5	2,5
Подвижность СФБ массы	ГОСТ Р 58757-2019	должна составлять Пк3.	Пк3.
Плотность СФБ массы	ГОСТ Р 58757-2019	должна быть не менее 1600 кг/м ³ и не более 2150 кг/м ³	1790 кг/м ³
Водоудерживающая способность СФБ массы	ГОСТ Р 58757-2019	должна быть не менее 95 %.	99%
Прочность при сжатии СФБ в проектном возрасте	ГОСТ Р 58757-2019	должна быть не менее 40 МПа	55МПа
Предел прочности при изгибе СФБ	ГОСТ Р 58757-2019	должен быть не менее 12 МПа.	25 МПа
Прочность сцепления слоев СФБ	ГОСТ Р 58757-2019	должна быть не менее 1,0 МПа.	2,0МПа
Адгезия между СФБ в проектном возрасте и штучными элементами, интегрированными в изделие	ГОСТ Р 58757-2019	должна быть не менее 1,0 МПа.	2,0 МПа
Водопоглощение по массе СФБ	ГОСТ Р 58757-2019	должно быть не более 6 %.	5%
Линейная деформация при нагреве СФБ (включая СФБ с интегрированными штучными изделиями)	ГОСТ Р 58757-2019	должна быть не более 0,5 мм/м.	0,2 мм/м
Морозостойкость СФБ	ГОСТ Р 58757-2019	должна быть не менее F150	F200
Группа горючести изделий	ГОСТ Р 58757-2019	должна быть не ниже НГ.	НГ

10. Дополнительная информация

Испытательная лаборатория
Общества с ограниченной ответственностью «МЕЛИСС»
Аттестат аккредитации РОСС RU.31578.04ОЛНО.ИЛ16
Срок действия с 07.12.2020 г. по 06.12.2023 г.
Адрес: 140080, Московская обл., г. Лыткарино, промзона Тураево, стр. 5Б

10.1. Полученные результаты и выводы, содержащиеся в протоколе, относятся только к конкретно испытанному(ым) образцу(ам).

10.2. Отдельные страницы с изложением результатов испытаний не могут быть использованы отдельно без полного текста протокола испытаний.

10.3. Запрещена частичная или полная перепечатка или размножение Протокола испытаний без разрешения Испытательной лаборатории.